

# DUERP — Impression 3D FDM/FFF



Cette page rassemble les documents uniques d'évaluation des risques (DUERP) du BIK'LAB pour l'utilisation d'imprimantes 3D FDM/FFF.

## FDM/FFF — PLA (Polylactic Acid)

**Situation de travail :** Impression par extrusion de PLA dans une salle fermée et correctement aérée.

**Dangers :** brûlures (buse/plateau), risques électriques, coupures mineures (décollement/ finition).

**Personnes exposées :** animateurs, participants, public à proximité.

### Mesures en place

- **Implantation & accès :** imprimante située dans une zone dédiée, **hors d'accès direct du public non supervisé** ; marquage au sol d'une zone d'exclusion ; affichage « Attention : machine — respecter les consignes ».
- **Ventilation :** salle **correctement aérée** (renouvellement d'air vérifiable). **Pour le PLA uniquement**, l'usage d'une imprimante **sans enclosure/hotte** est autorisé si l'accès public est contrôlé.
- **Organisation :** brief sécurité d'ouverture ; manipulation **interdite sans autorisation** ; utilisation d'outils adaptés (pince/spatule) ; gants anti-chaleur si nécessaire.
- **Électricité :** câbles hors zones de passage ; multiprises certifiées ; contrôle visuel avant mise en route.
- **EPI :** lunettes de protection lors des opérations de décollement/ finition si risque de projection.

### Compléments à prévoir

- Consigner le **renouvellement d'air** (mesure simple ou attestation du site).
- Conserver les **FDS** des consommables ; tenir un **journal des impressions/incidents**.
- **Cotation (ex.) :** Gravité 2 / Probabilité 2 → **Risque modéré** (à maintenir).
- **Responsable / Délai :** Référent sécurité BIK'LAB & organisateur / **avant l'évènement**.

---

## FDM/FFF — Autres filaments (PETG, ABS, ASA, filaments techniques)

**Situation de travail :** Impression par extrusion dans une salle d'atelier.

**Dangers :** émissions de particules ultrafines (PUF) et COV chauffés, brûlures (buse/plateau), risques électriques, coupures mineures (décollement/ finition).

**Personnes exposées :** animateurs, participants, public à proximité.

## Mesures en place

- **Confinement & captage** : imprimante **obligatoirement munie d'une enclosure** (carter/caisson fermé) **et/ou** placée **sous hotte avec captage/filtration local** ; aération renforcée du local.
- **Accès** : affichage « Ne pas ouvrir en impression » ; zone matérialisée ; **accès interdit** au public non autorisé.
- **Organisation** : brief sécurité ; outillage dédié pour retrait des pièces ; gants anti-chaleur si nécessaire.
- **Électricité** : câbles sécurisés ; multiprises certifiées ; contrôle visuel systématique.
- **EPI** : lunettes de protection pour les opérations de décollement/finition ; **masque adapté** si opération de ponçage/finition générant des poussières.

## Compléments à prévoir

- Mesurer/consigner le **débit d'extraction** ou l'efficacité de la hotte/filtration.
- Conserver les **FDS** de chaque filament ; **journal d'exposition** simplifié (périodes d'impression, incidents).
- **Cotation (ex.)** : Gravité 2-3 / Probabilité 2 → **Risque modéré à significatif** (actions de prévention maintenues).
- **Responsable / Délai** : Référent sécurité BIK'LAB & organisateur / **avant l'évènement**.

From:

<https://wiki.lebiklab.fr/> - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:

[https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:duerp\\_fda\\_fdm](https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:duerp_fda_fdm)

Last update: **09/10/2025 13:48**

