Nettoyage de l'extrudeur

La seule opération de maintenance que nous ayons eu à faire sur cette imprimante est le nettoyage de la poulie de l'extrudeur.

Symptomes

- L'imprimante fait entendre un léger cliquetis,
- la bobine a du mal a être entraînée,
- le filament est bloqué et n'avance pas.

Le problème provient probablement de l'encrassement de la roue dentée qui entraîne le filament dans l'extrudeur.

Certaines bobines achetées, notemment du machine 3D, étaient mal enroulées, ce qui provoque blocage au niveau du filament. Dans ce cas, la roue dentée de l'extrudeur râpe le filament et fini par l'encrasser.



L'opération de nettoyage de la poulie de l'extrudeur ne doit pas être réalisée sans concertation préalable avec le lab manager.

En cas de problème, merci de prévenir le lab-manager ou la personne en charge de l'atelier.

Outils nécessaires

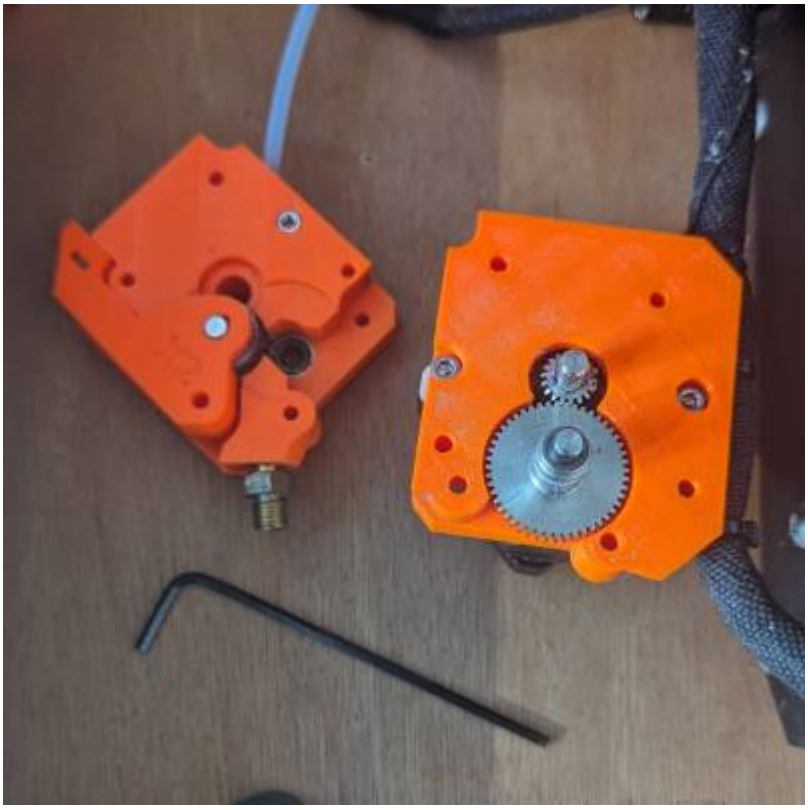
- une clé de 10
- une clé Allen de 2.5 mm
- une brosse métallique



Tous les outils nécessaires sont dans la caisse de maintenance de la Prusa Mini

Procédure

L'opération, assez simple est documentée sur le site d'aide de Prusa : Comment accéder à la poulie de l'extrudeur et la nettoyer (MINI/MINI+)



Points d'attention

1. Bien soulever (délicatement) et nettoyer (soigneusement) avec une brosse à dents sous la partie mobile au niveau de la poulie ;



2. Ne pas trop (re)serrer les vis, sinon le filament aura du mal à être entraîné.

From:
https://wiki.lebiklab.fr/ - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:
https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:prusa_mini:nettoyage_roue_extrudeur&rev=1691769078

Last update: **04/04/2024 15:35**