

# Imprimante FDM Original Prusa Mini



[[machine](#), [3dprinter](#)]

Cette imprimante fonctionne très simplement, et nous recommandons l'usage de [Prusa slicer](#) pour la préparation des fichiers STL.

## Maintenance

La seule opération de maintenance que nous ayons eu à faire sur cette imprimante est le nettoyage de la poulie de l'extrudeur.

Certaines bobines achetées, notamment du machine 3D, étaient mal enroulées, ce qui provoque blocage au niveau du filament. Dans ce cas, la roue dentée de l'extrudeur râpe le filament et fini par l'encrasser.

L'opération, assez simple est documentée sur le site d'aide de Prusa : [Comment accéder à la poulie de l'extrudeur et la nettoyer \(MINI/MINI+\)](#)

**L'opération de nettoyage de la poulie de l'extrudeur ne doit pas être réalisée sans concertation préalable avec le lab manager.**



En cas de problème, merci de prévenir le lab-manager ou la personne en charge de l'atelier.

From:  
<https://wiki.lebiklab.fr/> - Wiki Le BIK'LAB

Permanent link:  
[https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:prusa\\_mini:start&rev=1684181921](https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:prusa_mini:start&rev=1684181921)

Last update: **04/04/2024 15:35**

