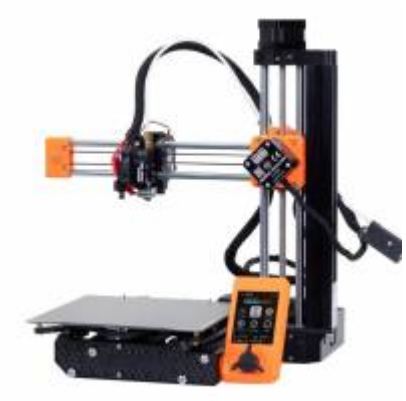
Imprimante FDM Original Prusa Mini



[machine, 3dprinter]

Cette imprimante fonctionne très simplement, et nous recommandons l'usage de Prusa slicer pour la préparation des fichiers STL.

Maintenance

Nettoyage de l'extrudeur

La seule opération de maintenance que nous ayons eu à faire sur cette imprimante est le nettoyage de la poulie de l'extrudeur.

Certaines bobines achetées, notemment du machine 3D, étaient mal enroulése, ce qui provoque blocage au niveau du filament. Dans ce cas, la roue dentée de l'extrudeur râpe le filament et fini par l'encrasser.

L'opération de nettoyage de la poulie de l'extrudeur ne doit pas être réalisée sans concertation préalable avec le lab manager.

En cas de problème, merci de prévenir le lab-manager ou la personne en charge de l'atelier.

Outils nécessaires

L'opération, assez simple est documentée sur le site d'aide de Prusa : Comment accéder à la poulie de l'extrudeur et la nettoyer (MINI/MINI+)

From:
https://wiki.lebiklab.fr/ - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:
https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:prusa_mini:start&rev=1691422151

Last update: **04/04/2024 15:35**