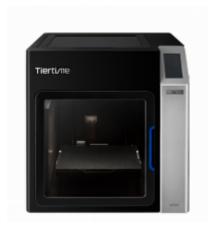
Imprimante FDM Tiertime UP 300



Volume d'impression : 255 x 205 x 225 mm
Épaisseur de couche : de 0.05 à 0.4 mm

• calibration du plateau : manuelle

• Température max : 299°C

• Lit chauffant : max 100°C (plateau reversible verre/perforé)

• Diamètre du filament : 1,75 mm

• Diamètre de la buse : 0,4mm, ou en option 0,2mm, 0,5mm(TPU), 0,6mm

• Dimensions: 500 x 523 x 460 mm

Logiciels associés

à utiliser est UP studio

Le constructeur impose son slicer maison : Slicer Up Studio (logiciel non open source, indisponible pour Linux). Ce slicer est très limité par rapport aux slicer actuels.

opensource : Nonchoix du slicer : Non



Si vous avez réussi à paramétrer Prusa Slicer ou Cura pour l'utiliser avec cette imprimante, faîtes le nous savoir, cela interessera beaucoup de monde

Slicer UP studio

Windows : OuiMacOSX : OuiGNU/Linux : Non

Les imprimantes tiertime reposent sur un ensemble de logiciels propriétaires et fermés. Il est donc nécessaire d'utiliser le slicer du constructeur : UP Studio

Application mobile

• support octoprint : Non

Android : NoniOS : Oui

Le constructeur propose une application mobile pour contrôler ses imprimantes : UP Studio App

Manuels d'utilisation

- manuel d'utilisation UP300 en v1.3 (français)
- UP300 Quick Start Guide (english)
- UP300 User manuel v1.3 (english)

[machine, 3dprinter]

From:

https://wiki.lebiklab.fr/ - Wiki Le BIK'LAB

Permanent link:

https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:tiertime_up_300:start

Last update: 04/04/2024 15:35



https://wiki.lebiklab.fr/ Printed on 21/10/2025 09:36