Imprimante FDM Tiertime UP 300



- Volume d'impression : 255 x 205 x 225 mm
- Épaisseur de couche : de 0.05 à 0.4 mm
- calibration du plateau : manuelle
- Température max : 299°C
- Lit chauffant : max 100°C (plateau reversible verre/perforé)
- Diamètre du filament : 1,75 mm
- Diamètre de la buse : 0,4mm, ou en option 0,2mm, 0,5mm(TPU), 0,6mm
- Dimensions : 500 x 523 x 460 mm

Logiciels associés

à utiliser est UP studio

Le constructeur impose son slicer maison : Slicer Up Studio (logiciel non open source, indisponible pour Linux). Ce slicer est très limité par rapport aux slicer actuels.

- opensource : Non
- choix du slicer : Non



Si vous avez réussi à paramétrer Prusa Slicer ou Cura pour l'utiliser avec cette imprimante, faîtes le nous savoir, cela interessera beaucoup de monde !

Slicer UP studio

- Windows : Oui
- MacOSX : Oui
- GNU/Linux : Non

Les imprimantes tiertime reposent sur un ensemble de logiciels propriétaires et fermés. Il est donc nécessaire d'utiliser le slicer du constructeur : UP Studio

Application mobile

- support octoprint : Non
- Android : Non
- iOS : Oui

Le constructeur propose une application mobile pour contrôler ses imprimantes : UP Studio App

Manuels d'utilisation

- manuel d'utilisation UP300 en v1.3 (français)
- UP300 Quick Start Guide (english)
- UP300 User manuel v1.3 (english)

[machine, 3dprinter]

From:
https://wiki.lebiklab.fr/ - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:
https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:tiertime_up_300:start&rev=1689177703

Last update: **04/04/2024 15:35**