Déboucher la buse de votre ultimaker 3 extended

- 1. Mettre l'imprimante sous tension
- 2. Déchargez votre filament
- 3. Retirez le tube bowden de la buse bouchée : pour cela, il faut retirer le petit clip qui se trouve sur la tête d'impression et retirer le tube.
- 4. Mettez le tube de telle sorte qu'il ne vous gêne pas lors de vos manipulations.
- 5. Préparer un bout de filament assez long (environ 20cm)
- 6. Aller dans le menu matériaux/printcore
- 7. Choisissez le printcore que vous voulez déboucher (dans notre exemple le printcore 1)
- 8. Sélectionnez définir la température :
- 9. Monter la température à 230° C
- Insérez votre bout de filament une fois 230° atteint et poussez-le jusqu'à ce que l'extrusion commence
- 11. Laissez extruder quelques secondes
- 12. Baissez la température à 70°C
- 13. Continuez à pousser le filament jusqu'à ce que la température atteigne 70°C
- 14. À 70°C retirer vigoureusement le filament
- 15. Remettre en place le tube de bowden (il faut entendre le petit clic), puis ne pas oublier de remettre en place le clip.

Votre buse est maintenant débouchée et prête à l'emploi. i.l ne vous reste plus qu'à charger votre filament et imprimer.

From

https://wiki.lebiklab.fr/ - Wiki Le BIK'LAB

Permanent link:

 $https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:ultimaker3_extended:deboucher_la_buse\&rev=1701265904.$

Last update: 04/04/2024 15:35

