Déboucher la buse de votre ultimaker 3 extended

1. Mettre l'imprimante sous tension
2. Déchargez votre filament
3. Retirez le tube bowden de la buse bouchée : pour cela, il faut retirer le petit clip qui se trouve sur la tête d'impression et retirer le tube.
4. Mettez le tube de telle sorte qu'il ne vous gêne pas lors de vos manipulations.
5. Préparer un bout de filament assez long (environ 20cm)
6. Aller dans le menu matériaux/printcore
7. Choisissez le printcore que vous voulez déboucher (dans notre exemple le printcore 1)
8. Sélectionnez définir la température :
9. Monter la température à 230° C
10. Insérez votre bout de filament une fois 230° atteint et poussez-le jusqu'à ce que l'extrusion commence
11. Laissez extruder quelques secondes
12. Baissez la température à 70°C
13. Continuez à pousser le filament jusqu'à ce que la température atteigne 70°C
14. À 70°C retirer vigoureusement le filament
15. Remettre en place le tube de bowden (il faut entendre le petit clic), puis ne pas oublier de remettre en place le clip.

Votre buse est maintenant débouchée et prête à l'emploi. i.l ne vous reste plus qu'à charger votre filament et imprimer.

From:
https://wiki.lebiklab.fr/ - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:
https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:ultimaker3_extended:deboucher_la_buse&rev=1701265904

Last update: **04/04/2024 15:35**