Maintenance des axes de l'Ultimaker 3 extended

Pour un fonctionnement optimal de votre imprimante, il faut réaliser une maintenance régulière. Une bonne lubrification des axes est nécessaire pour éviter des désagréments lors de l'impression. En effet, si vos axes sont secs, cela peut entrainer l'apparition de crête à la surface de vos pièces.

Maintenance des axes X et y

l'ultimaker 3 extended possède 6 axes répartis comme suit :

- Une paire d'axes X situé à l'avant et à l'arrière du corps de l'imprimante.
- Une paire d'axe Y situés à gauche et à droite du corps de l'imprimante.
- Les axes x et y de la tête d'impression

Pour un bon fonctionnement, il est conseillé de prévoir une lubrification des axes une fois par mois, après la première année d'impression. Pour ce faire , un flacon d'huile Unilube est fournis dans les accessoires de l'imprimante.



L'huile Unilube est exclusiment réservée aux axes X et Y!!

Étapes de la maintenance

- Mettez une goutte d'huile unilube sur chacun des axes x et y - déplacez manuellement la tête d'impression , de telle sorte qu'ellle passe par les 4 coins de l'imprimante afin de répartir correctement

From:
https://wiki.lebiklab.fr/ - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:
https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:ultimaker3_extended:maintenance_des_axes&rev=1701963166

Last update: **04/04/2024 15:35**