Maintenance des axes de l'Ultimaker 3 extended

Pour un fonctionnement optimal de votre imprimante, il faut réaliser une maintenance régulière. Une bonne lubrification des axes est nécessaire pour éviter des désagréments lors de l'impression. En effet, si vos axes sont secs, cela peut entrainer l'apparition de crête à la surface de vos pièces.

Maintenance des axes X et y

l'ultimaker 3 extended possède 6 axes répartis comme suit :

- Une paire d'axes X situé à l'avant et à l'arrière du corps de l'imprimante.
- Une paire d'axe Y situés à gauche et à droite du corps de l'imprimante.
- Les axes x et y de la tête d'impression

Pour un bon fonctionnement, il est conseillé de prévoir une lubrification des axes une fois par mois, après la première année d'impression. Pour ce faire, un flacon d'huile **Unilube** est fourni dans les accessoires de l'imprimante.

L'huile Unilube est exclusivement réservée aux axes X et Y!!

Étapes de la maintenance

- Mettez une goutte d'huile **unilube** sur chacun des axes x et y.

- Déplacez manuellement la tête d'impression, de telle sorte qu'elle passe par les quatre coins de l'imprimante afin de répartir correctement.

Attention, il n'est pas nécessaire de mettre beaucoup d'huile, cependant si votre axe présente des traces de rouille, répétez l'opération en déposant la goutte d'huile sur les parties rouillées, et ce, jusqu'à ce qu'il soit bien lubrifié !

From:
https://wiki.lebiklab.fr/ - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:
https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:imprimantes3d:ultimaker3_extended:maintenance_des_axes&rev=1701965424

Last update: **04/04/2024 15:35**