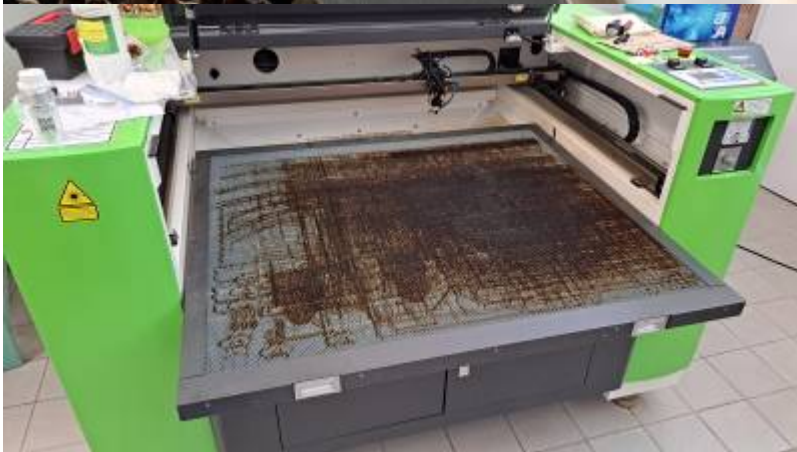


## Alignement du faisceau

1) Identifier les éléments de la tête de découpe et placer celle-ci en position centrale arrière. Mettre hors tension la machine.



2) Dévisser le plateau de découpe (martyr), le faire coulisser vers l'avant jusqu'à libérer l'espace sous la tête de découpe.



3) Débrancher le tuyau d'air comprimé de la base de la tête en exerçant une pression sur la bague du raccord "John Guest". Desserrer la vis de réglage de la focale et démonter la partie inférieure de la tête en la faisant coulisser vers le bas. Dévisser le premier cône qui concentre le souffle d'air comprimé.



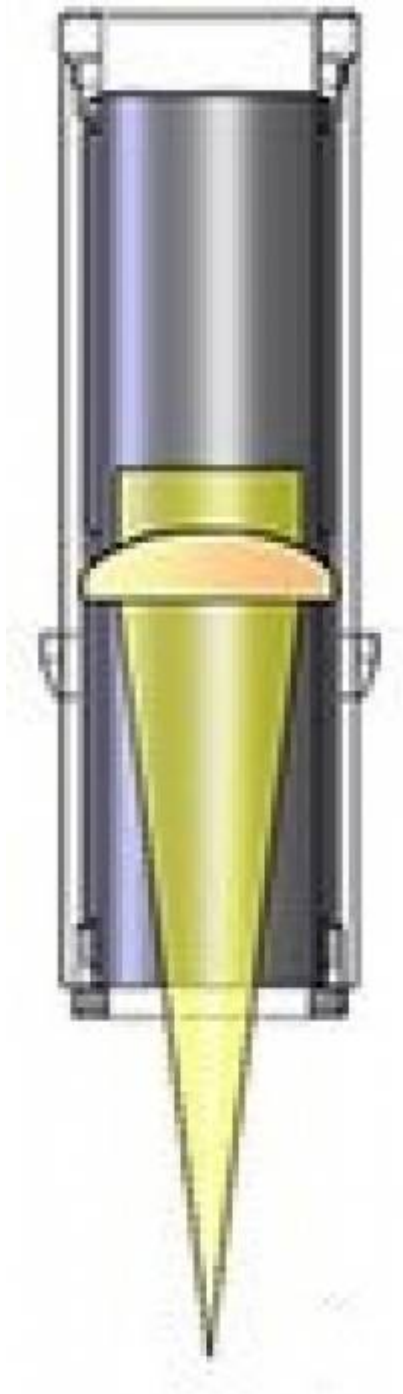
4) Placer la tête à l'envers (la sortie vers le haut) et dévissez le deuxième cône qui protège la lentille des remontées de fumée et poussière. Attention, c'est ce cône qui maintient la lentille dans son logement !



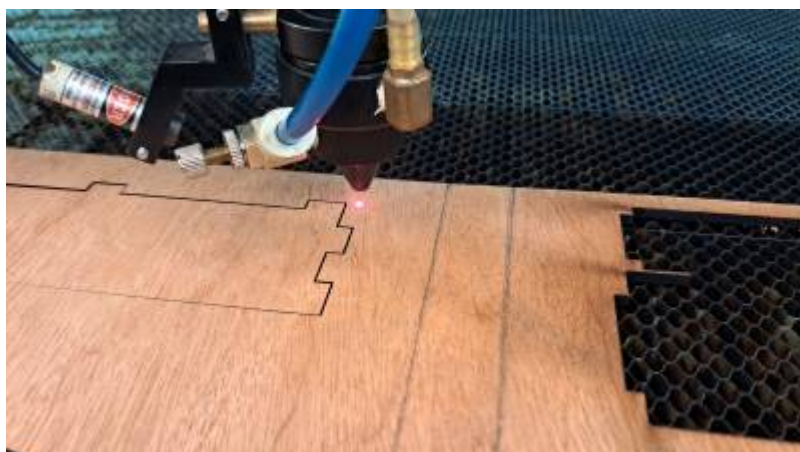
5) Faire tomber la lentille délicatement sur un chiffon microfibre. Le revêtement sur la lentille est très fragile, elle ne doit pas être touchée avec les doigts. Nettoyer la lentille à l'alcool, l'essuyer avec le chiffon microfibre.

6) La lentille doit être installée avec le côté convexe vers le haut. Revisser le premier cône, puis le deuxième et enfin replacer la tête dans sa base et serrer la vis de focale. Replacer le martyr au fond de ses coulisses et remonter les vis de maintien.





7) Effectuer un test avant de remettre en service la machine.





From: <https://wiki.lebiklab.fr/> - Wiki Le BIK'LAB

Permanent link: [https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:laser:engravlaser:alignement\\_du\\_faisceau\\_laser](https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=machines:laser:engravlaser:alignement_du_faisceau_laser)

Last update: **13/12/2024 19:50**

