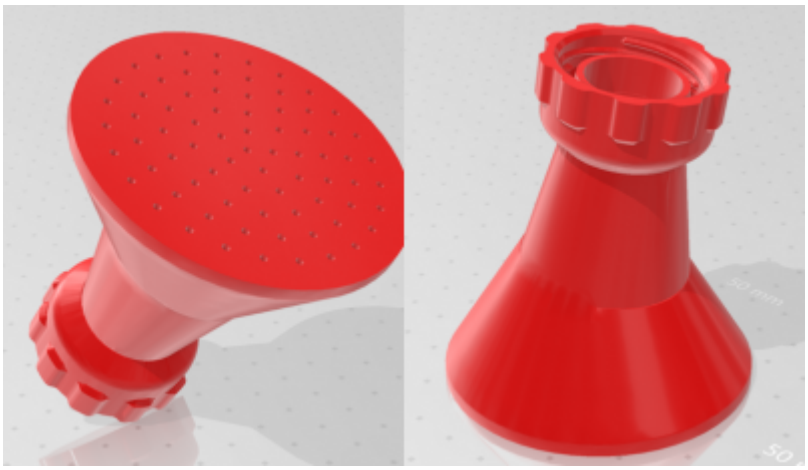
Imprimer un embout arrosoir pour bouteille

Ce projet est destiné à imprimer une pomme d'arrosoir pour bouteille en plastique.

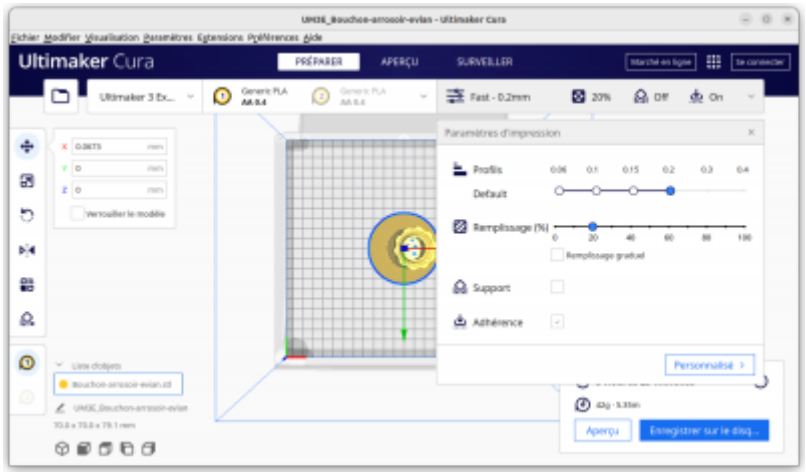


Fichier STL à imprimer

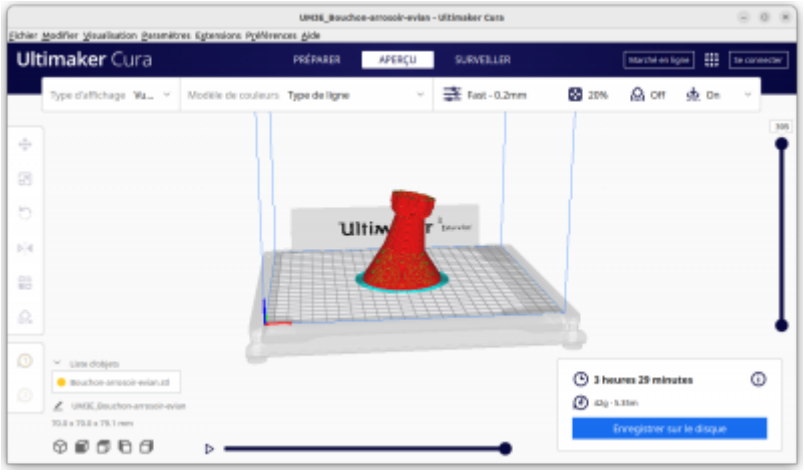
Fichier original disponible sur Thingiverse : https://www.thingiverse.com/thing:4337149

Paramétrage du slicer

Impression réalisée sur la Ultimaker 3 et préparée avec le logiciel Ultimaker Cura



- Filament : PLA ou PETG
- remplissage : 15 ou 20%
- supports : non
- radeau (adhérence) : oui



Ce qui dans mon cas a annoncé une impression de 3h 29 mn et une consommation de 42g de filament (5.35 mètres).

Points d'attention

Attention à bien nettoyer la surface du lit d'impression : les trous ne sont pas faciles à imprimer et exigent une bonne adhérence ...

From:
https://wiki.lebiklab.fr/ - **Wiki Le BIK'LAB**

Permanent link:
https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=projets:outils-jardin:arrosoir_bouteille

Last update: **04/04/2024 15:35**