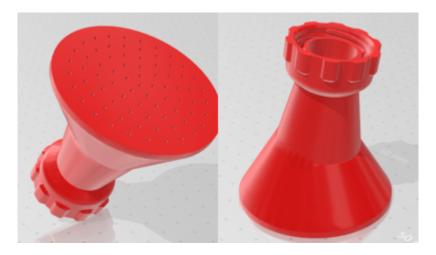
Imprimer un embout arrosoir pour bouteille

Ce projet est destiné à imprimer une pomme d'arrosoir pour bouteille en plastique.

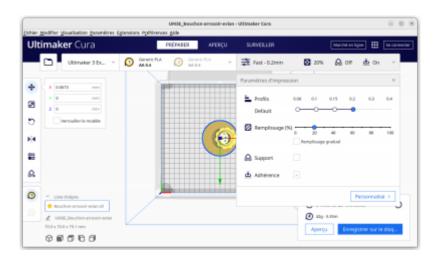


Fichier STL à imprimer

Fichier original disponible sur Thingiverse: https://www.thingiverse.com/thing:4337149

Paramétrage du slicer

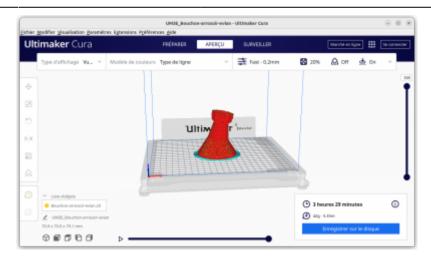
Impression réalisée sur la Ultimaker 3 et préparée avec le logiciel Ultimaker Cura



Filament : PLA ou PETGremplissage : 15 ou 20%

• supports : non

• radeau (adhérence) : oui



Ce qui dans mon cas a annoncé une impression de 3h 29 mn et une consommation de 42g de filament (5.35 mètres).

Points d'attention

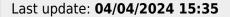
Attention à bien nettoyer la surface du lit d'impression : les trous ne sont pas faciles à imprimer et exigent une bonne adhérence ...

From:

https://wiki.lebiklab.fr/ - Wiki Le BIK'LAB

Permanent link:

https://wiki.lebiklab.fr/doku.php?id=projets:outils-jardin:arrosoir_bouteille





https://wiki.lebiklab.fr/ Printed on 21/11/2025 11:42